**准考证号： 场次号： 工位号：**

**2020年浙江省高校招生职业技能操作考试其他类（汽车）**

**曲轴测量 样题**

（满分150分，考试时间30分钟）

**1 总体任务**

选用合适量具，测量指定曲轴主轴颈和连杆轴颈的相关数据，计算分析其圆度和圆柱度，并作出技术状况判断；测量曲轴的轴向间隙，并作出技术状况判断。

**2 具体要求**

2.1 正确选择和检查校验量具

1）选择所需量具，并填写表1；

2）检查校验量具，并填写表2，如需更换请告知考评员；

2.2 曲轴的测量与分析判断

1）使用相应量具测量关键部位的曲轴轴颈直径，并填写表3；

2）根据测量数据，分析其圆度和圆柱度，依据提供的技术参数，作出技术状况判断；

3）使用相应工量具测量曲轴轴向间隙，填写表3，依据提供的技术参数，作出技术状况判断。

2.3 考试完成后，工位整理

**3 关键技术参数**

1）曲轴主轴颈圆度误差极限：

2）曲轴主轴颈圆柱度误差极限：

3）曲轴连杆轴颈圆度误差极限：

4）曲轴连杆轴颈圆柱度误差极限：

5）曲轴轴向间隙标准值：

6）曲轴轴向间隙磨损极限：

**准考证号： 场次号： 工位号：**

**2020年浙江省高校招生职业技能操作考试其他类（汽车）**

**曲轴测量 答题纸（考生填写）**

表1 量具选用记录表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量内容 | | 选择量具名称、规格 | | | | 得分 |
| 量具名称 | 规格 | | |
| 曲  轴 | 主轴颈 |  |  | | |  |
| 连杆轴颈 |  |  | | |  |
| 轴向间隙 |  |  | | |  |
| 阅卷人 |  | | 统分人 |  | 合计 |  |

表2 量具检查校验记录表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 量具名称 | 内容 | 结果记录及判断 | | | | | 得分 |
| 校正标准（mm） | 校正数据（mm） | | 修正量（mm） | |
|  | 外观检查 | □正常 □不正常 | | | | |  |
| 校验 |  |  | |  | |  |
| 判断 | □正常，能使用； □不正常，更换，修正量（ mm） | | | | |  |
|  | 外观检查 | □正常 □不正常 | | | | |  |
| 校验 |  |  | |  | |  |
| 判断 | □正常，能使用； □不正常，更换，修正量（ mm） | | | | |  |
|  | 外观检查 | □正常 □不正常 | | | | |  |
| 校验 |  |  | |  | |  |
| 判断 | □正常，能使用； □不正常，更换，修正量（ mm） | | | | |  |
|  | 外观检查 | □正常 □不正常 | | | | |  |
| 校验 |  |  | |  | |  |
| 判断 | □正常，能使用； □不正常，更换，修正量（ mm） | | | | |  |
|  | 外观检查 | □正常 □不正常 | | | | |  |
| 校验 |  |  | |  | |  |
| 判断 | □正常，能使用； □不正常，更换，修正量（ mm） | | | | |  |
| 阅卷人 |  | 统分人 | |  | | 合计 |  |

表3 测量数据记录分析判断表

主轴颈编号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_， 连杆轴颈编号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 主轴颈测量 | | | | | | | | | |
| 测量内容 | | 截面1（前） | | | | 截面2（后） | | | 得分 |
| 最大值 | 最小值 | | | 最大值 | 最小值 | |
| 直径（mm） | |  |  | | |  |  | |  |
| 截面圆度误差（mm） | |  | | | |  | | |  |
| 最大圆度误差（mm） | |  | | | | | | |  |
| 圆度判断 | | □正常 □不正常 | | | | | | |  |
| 圆柱度误差（mm） | |  | | | | | | |  |
| 圆柱度判断 | | □正常 □不正常 | | | | | | |  |
| 连杆轴颈测量 | | | | | | | | | |
| 测量内容 | | 截面1（前） | | | | 截面2（后） | | | 得分 |
| 最大值 | 最小值 | | | 最大值 | 最小值 | |
| 直径（mm） | |  |  | | |  |  | |  |
| 截面圆度误差（mm） | |  | | | |  | | |  |
| 最大圆度误差（mm） | |  | | | | | | |  |
| 圆度判断 | | □正常 □不正常 | | | | | | |  |
| 圆柱度误差（mm） | |  | | | | | | |  |
| 圆柱度判断 | | □正常 □不正常 | | | | | | |  |
| 曲轴技术状况判断：□合格，□不合格 | | | | | | | | |  |
| 曲轴轴向间隙测量 | | | | | | | | | |
| 曲轴轴向间隙： mm， 技术状况判断：□合格 □不合格 | | | | | | | | |  |
| 阅卷人 |  | | | 统分人 |  | | | 合计 |  |

**准考证号： 场次号： 工位号：**

**2020年浙江省高校招生职业技能操作考试其他类（汽车）**

**曲轴测量 评分表（考评员填写）**

表4 考试过程评分表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评分内容 | 分值 | 考生完成情况 | 得分 |
| 1 | 量具和零部件的清洁 |  |  |  |
| 2 | 量具检查与校验 |  |  |  |
| 3 | 正确使用量具 |  |  |  |
| 4 | 量具和零部件无混放 |  |  |  |
| 5 | 测量过程中无申请更换量具 |  |  |  |
| 6 | 量具无掉落 |  |  |  |
| 7 | 量具和零部件无损坏 |  |  |  |
| 8 | 整理工位 |  |  |  |
| 9 | 安全生产 |  |  |  |
| 合计 | |  | —— |  |
| 考评员 | |  | | |