**准考证号： 场次号： 工位号：**

**2020年浙江省高校招生职业技能操作考试其他类（汽车）**

**活塞及活塞环测量 样题**

（满分150分，考试时间30分钟）

**1 总体任务**

选用合适量具，测量指定活塞、活塞环和气缸的相关数据（活塞环的侧隙、端隙和背隙，活塞直径），分析数据，并作出技术状况判断。

**2 具体要求**

2.1 正确选择和检查校验量具

1）选择所需量具，并填写表1；

2）检查校验量具，并填写表2，如需更换请告知考评员；

2.2 活塞及活塞环测量与分析判断

1）使用相应量具测量活塞环的侧隙、端隙和背隙，依据提供的技术参数，判断活塞环的技术状况，并填写表3；

2）使用相应量具测量活塞关键部位的尺寸，依据提供的技术参数，并填写表3；

2.3 考试完成后，工位整理。

**3 关键技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **内容** | **标准值（mm）** | **磨损极限值（mm）** |
| 第一道气环开口间隙 |  |  |
| 第二道气环开口间隙 |  |  |
| 第一道气环环槽间隙（侧隙） |  |  |
| 第二道气环环槽间隙（侧隙） |  |  |
| 活塞直径 |  |  |

**准考证号： 场次号： 工位号：**

**2020年浙江省高校招生职业技能操作考试其他类（汽车）**

**活塞及活塞环测量 答题纸（考生填写）**

表1 量具选用记录表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 测量内容 | 选择量具名称、规格 | 得分 |
| 量具名称 | 规格 |
| 活塞环 | 侧隙 |  |  |  |
| 端隙 |  |  |  |
| 背隙 |  |  |  |
| 活塞 | 直径 |  |  |  |
| 阅卷人 |  | 统分人 |  | 合计 |  |

表2 量具检查校验记录表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 量具名称 | 内容 | 结果记录及判断 | 得分 |
| 校正标准（mm） | 校正数据（mm） | 修正量（mm） |
|  | 外观检查 | □正常 □不正常 |  |
| 校验 |  |  |  |  |
| 判断 | □正常，能使用；□不正常，更换，修正量（ mm） |  |
|  | 外观检查 | □正常 □不正常 |  |
| 校验 |  |  |  |  |
| 判断 | □正常，能使用；□不正常，更换，修正量（ mm） |  |
|  | 外观检查 | □正常 □不正常 |  |
| 校验 |  |  |  |  |
| 判断 | □正常，能使用；□不正常，更换，修正量（ mm） |  |
|  | 外观检查 | □正常 □不正常 |  |
| 校验 |  |  |  |  |
| 判断 | □正常，能使用；□不正常，更换，修正量（ mm）: |  |
|  | 外观检查 | □正常 □不正常 |  |
| 校验 |  |  |  |  |
| 判断 | □正常，能使用；□不正常，更换，修正量（ mm） |  |
| 阅卷人 |  | 统分人 |  | 合计 |  |

表3 测量数据记录分析判断表

气缸编号\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| 第一道气环及活塞测量 | 得分 |
| 测量内容 | 侧隙 | 端隙 | 背隙 | 活塞直径 |
| 最大值 | 最小值 | 最大值 | 最小值 | 最大值 | 最小值 |
| 数据（mm） |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 分析判断 | □正常 □不正常 | □正常□不正常 |  | □正常 □不正常 |  |
| 第一道气环技术状况判断：□合格，□不合格 |  |
| 第二道气环测量 | 得分 |
| 测量内容 | 侧隙 | 端隙 | 背隙 |
| 最大值 | 最小值 | 最大值 | 最小值 | 最大值 | 最小值 |
| 数据（mm） |  |  |  |  |  |  |  |
| 分析判断 | □正常 □不正常 | □正常□不正常 |  |  |
| 第二道气环技术状况判断：□合格，□不合格 |  |
| 阅卷人 |  | 统分人 |  | 合计 |  |

**准考证号： 场次号： 工位号：**

**2020年浙江省高校招生职业技能操作考试其他类（汽车）**

**活塞及活塞环测量 评分表（考评员填写）**

表4 考试过程评分表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评分内容 | 分值 | 考生完成情况 | 得分 |
| 1 | 量具和零部件的清洁 |  |  |  |
| 2 | 量具检查与校验 |  |  |  |
| 3 | 正确使用量具 |  |  |  |
| 4 | 量具和零部件无混放 |  |  |  |
| 5 | 测量过程中无申请更换量具 |  |  |  |
| 6 | 量具无掉落 |  |  |  |
| 7 | 量具和零部件无损坏 |  |  |  |
| 8 | 整理工位 |  |  |  |
| 9 | 安全生产 |  |  |  |
| 合计 |  | —— |  |
| 考评员 |  |